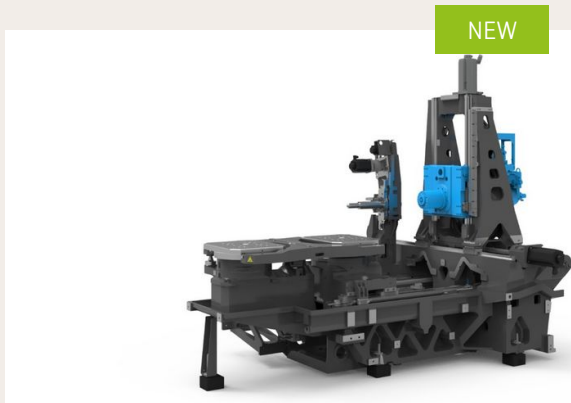


## Bearbeitungseinheit | HSU HELLER Spindel (HSM-Nachfolge)

Verfügbarkeit | NachfolgekompONENTEN  
Produktivität | Performance-Steigerung



Baureihe

H

Steuerung

SIEMENS Solutionline

Die neue HELLER Motorspindel mit integrierter Nullspindel für Ihre Bestandsmaschine. Setzen Sie auf maximale Performance am Herzstück Ihrer HELLER H 2000/4000 mit der HELLER Motorspindel.

### Eigenschaften

- \_ Verbesserung der Zykluszeit – mit der , HELLER Motorspindel Version max. Drehzahl 18.000 1/min reduzieren sich , die Hochlaufzeiten um bis zu 25% gegenüber der bisherigen Motorspindel
- \_ Erhöhung der Maximaldrehzahl – bei der HELLER Motorspindel Version 10.000 1/min auf 12.000 1/min
- \_ Erhöhung der Maximaldrehzahl – bei der HELLER Motorspindel Version 16.000 1/min auf 18.000 1/min

### Vorteile

- \_ \_HSU : HELLER Motorspindel mit integrierter Nullspindel in bewährter HELLER Qualität
- \_ Optimierte Hochlaufperformance
- \_ Erhöhte Maximaldrehzahl
- \_ Bewährte Nullspindeltechnik – einfacher und schneller Spindeltausch durch Trennung von Mechanik und Elektrik
- \_ Nullspindel baugleich zur aktuellen HELLER Serienmaschine, mit einem attraktiven PreisLeistungsverhältnis
- \_ Langfristige Ersatzteilverfügbarkeit

### Voraussetzungen

- \_ \_Maschine ohne die Option HELLER Planzugeinrichtung