

Magazinbedienfeld

Produktivität | Bedienung



Baureihe

MCH

MCH-C

MCI

HF

H

Steuerung

SIEMENS Powerline

SIEMENS Solutionline

SINUMERIK ONE

Komfortbedienterminal am Werkzeugrüstplatz für Ihre HELLER Bearbeitungszentren.

Eigenschaften

- _ Mit Hilfe des Bedienterminals am Werkzeugrüstplatz lassen sich komfortabel alle Bedienaktionen, welche beim Rüsten von Werkzeugen notwendig sind, durchführen.
- _ Hierzu gehören: Menügeführter Werkzeugrüstvorgang (laden und entladen), Eingabe aller Werkzeugdaten, Detaillierte Darstellung des gesamten Magazinbereiches einschließlich der im Magazin befindlichen Werkzeuge, Hilfsfunktionen zur Unterstützung im Fehlerfalle.
- _ Die Bildschirmansicht des Hauptbediengerätes wird auf das Bediengerät am Werkzeugeinlegeplatz übertragen. Somit ist eine gleichzeitige Bedienung von Hauptbediengerät und Bediengerät am Werkzeugeinlegeplatz ausgeschlossen.
- _ Bei Maschinentyp H Gen 1 und Gen 4 sowie HF ist das Bedienterminal als 24" Touch-Bildschirm ausgeführt.
- _ Da die Firma LEUKHARDT das bisher bei den HELLER Bearbeitungszentren MCI und MCH eingesetzte Komfortbedienfeld am Werkzeugrüstplatz abgekündigt hat, bieten wir ein Nachfolgeterminal an.

Vorteile

- _ Mehr Sicherheit: durchgängige Ersatzteilverfügbarkeit durch Ersatz des von LEUKHARDT abgekündigte Magazinbedienfeld.

Voraussetzungen

- _ Baureihe MCI / MCH: SIEMENS Powerline
- _ Baureihe H: SIEMENS Solutionline und Kettenmagazin 54/80/160
- _ Baureihe HF: SIEMENS Solutionline und Kettenmagazin 54/80